



Thermofix PS 02

SVK

Zmes polyolefínov pre fluidné nanášanie drôtený program.

Všeobecné vlastnosti

Termoplastický prášok Thermofix® bol špeciálne vyvinutý na zabezpečenie povrchovej ochrany kovov. Vlastnosti boli dosiahnuté vďaka špeciálnej zmesi na báze modifikovaných polyolefínov. Thermofix® má výbornú mechanickú odolnosť, odolnosť voči chemickým látkam, soli a znečisteniu v ovzduší. Thermofix® má vynikajúcu príľnavosť ku kovu. Poskytuje vysoký stupeň elektrickej izolácie, oteruvzdornosť a nárazuvzdornosť. Aplikuje sa procesom namáčania vo fluidizačnej vani.

Vlastnosti prášku KPE 25

Výdatnosť prášku	3 m ² /kg pri 350 µm
Veľkosť častíc	90% menej než 300 µm
Hustota	0,93 g/cm ³
MFI 190 °C, 2,16 kg	24 - 32 g/10'
Teplota tavenia	105 °C

Návod na použitie

Predpríprava:

Pre oceľ sa odporúča vyčistiť povrch od mastnoty a iných nečistôt pomocou technického benzínu. Pre lepšie príľnutie materiálu sa odporúča povrch zľahka zdrsniť.

Nanášanie vo fluidizačnej vani:

Odporúča sa predohriať kov na teplotu 280-350 °C. Predohriaty kov po vytiahnutí z pece pomaly vychladá. Preto je dôležité minimalizovať vzdialenosť pec-fluidizačná vaňa. Kov sa ponorí do prášku, čas nanášania je 8-10 sekúnd. Dlhší čas nezabezpečí lepšie – rovnomernejšie pokrytie.

Odporúčané teploty sú iba orientačné, avšak príľnutie prášku za zabezpečí iba pri teplote vyššej ako 150 °C. Prehriatie materiálu môže spôsobiť farebnú nestálosť.

Vlastnosti plastovej vrstvy

Odporúčaná hrúbka povrchovej vrstvy		300 - 1000 µm
Lesk	ISO 2813	70
Soľný test	povrch poškodený krížovým testom (x)	strata príľnavosti povrchu nižšia než 10 mm od miesta porušenia vrstvy korózia pod vrstvou 2-3 mm
	nepoškodený povrch	žiadne poškodenie príľnavosti žiadne známky korózie
Odolnosť voči chemikáliám	- kyseliny a alkalické zlúčeniny - soli /okrem peroxidu/ - roztoky 60 °C	dobrá dobrá dobrá
Príľnavosť		vynikajúca

Garancia kvality:

Počas celého výrobného procesu sa vykonávajú dôkladné kontroly kvality podľa štandardov ISO 9001:2000.

Spôsob aplikácie

Poleytyénová prášková farba na povrchovú úpravu kovov pre fluidné nanášanie.

THERMOFIX® je polyetylénová prášková farba určená na nanášanie metódou fluidovania. Nahriaty kov sa ponorí na niekoľko sekúnd do fluidizačnej vane. Prášok sa prílepi a roztečie sa a vytvorí jednoliaty, hladký povrch. Hrúbka vrstvy je od 300-600 mikrónov.

Táto metóda sa používa hlavne pri drôtenom programe, regáloch v chladničkách, záhradnom nábytku. Povrch je nielen dekoratívny ale i vysoko funkčný. Poskytuje vysoký stupeň antikorozynej a mechanickej ochrany. Väčšia hrúbka povrchu perfektne prekryje prípadné nedostatky povrchu. Vhodné použiť napríklad na rukoväte náradia rôzne držadlá a madlá.

Výhodou fluidnej metódy je 100% efektívnosť vyžitia práškovej farby. Prášok sa buď nanesie na kov, alebo zostane vo fluidizačnej vane. Schopnosť poplastovať niekoľko výrobkov zavesených na ramene jediným ponorením do fluidizačnej vane robí túto metódu veľmi efektívnou. Jedná sa o tzv. „low-tech“ technológiu, ktorá si nevyžaduje veľa zásahov a nastavení.